



Technische Hinweise
Randemaille
edgeprint HT
(eHT)

Inhaltsverzeichnis

1 Allgemeines	2
2 Produktionsmöglichkeiten	2
3 Eigenschaften	3
4 Weiterverarbeitung	3
5 Ergebnisse von Haftungstests	3
6 Bestätigung der Kenntnisaufnahme	4



1 Allgemeines

arcon edgeprint HT (eHT) ist eine schwarze Randemaillierung auf anorganischer Basis, die mit arcon HT-Beschichtungen und arcon oHT-Beschichtungen kombiniert werden kann. Die Emaillierung erfolgt durch Auftragen und Einbrennen einer Farbe beim thermischen Vorspannprozess.

Zur Qualitätssicherung und richtigen Beurteilung der Produkte ist es erforderlich, arcon mit der Bestellung den **konkreten Anwendungsbereich, die konstruktive und visuelle Anforderung** bekannt zu geben.

Die Anwendung von arcon edgeprint HT auf Ebene 1 (Außenseite) der Verglasung oder anderen Oberflächen, die äußeren Einflüssen ausgesetzt sind, ist unzulässig. Die entsprechenden Hinweise unter Punkt 4 Weiterverarbeitung sind zwingend zu beachten.

Die Beurteilung der visuellen Qualität erfolgt gemäß der „Richtlinie zur Beurteilung der visuellen Qualität von emaillierten und strukturiert beschichteten Gläsern“. Diese dient ausschließlich zur Beurteilung der Emaillierung des sichtbaren Bereichs im eingebauten Zustand.

Für die Beurteilung des Glases wird die „Richtlinie zur Beurteilung der visuellen Qualität von Glas für das Bauwesen“ herangezogen.

<https://www.arcon-glas.de/technische-kundeninformationen>

2 Produktionsmöglichkeiten

Die Randemaillierung arcon edgeprint HT kann mit folgenden Produkten in der Ausführung als Einscheibensicherheitsglas (ESG) kombiniert werden:

Sonnenschutzschichten: sunbelt A HT-Serie, sunbelt D oHT-Serie, sunbelt X60 HT, sunbelt A40 HT
Wärmedämmschichten: N34 HT, N10 HT

Mindestglasdicken

Sonnenschutzschichten: 6 mm
Wärmedämmschichten 4 mm

Scheibenformat Mindestmaß: 380 mm x 380 mm
Scheibenformat Maximalmaß: 3210 mm x 6000 mm

Emailstreifenbreiten

Einseitig oder an zwei gegenüberliegenden Seiten: max. 150 mm
An zwei angrenzenden Seiten, an drei Seiten und umlaufend: max. 60 mm
Andere Breiten auf Anfrage

Alle Seiten, die ohne Randemaillierung bestellt werden, führen wir aus produktionstechnischen Gründen mit einer Randemaillierung von 10 mm Breite aus.

Unebenheit der Kanten

Zulässige Höchstwerte für die Unebenheit der Kanten: 0,5 mm



3 Eigenschaften

Farbe	schwarz
Glanzgrad (Emaile):	> 40
Mechanische Festigkeit (Ritzhärte):	> 16 N (abhängig von der Farbauftragsdicke und Einbrennbedingungen)
UV-Transmission	0%

4 Weiterverarbeitung

Für die Verarbeitung von beschichteten Festmaßen mit arcon edgeprint HT gilt die „Verarbeitungsrichtlinie für die Weiterverarbeitung von vorgespannten Beschichtungen und beschichteten Festmaßen“.

<https://www.arcon-glas.de/technische-kundeninformationen>

Alle beschichteten Gläser können im verpackten Zustand fünf Tage gelagert werden. Nach dem Öffnen der Verpackung sind die beschichteten Gläser innerhalb von ein bis zwei Tagen zu verarbeiten.

Die Haftung von Kleb- und Dichtstoffen auf der Randemaillierung liegt in der Verantwortung des weiterverarbeitenden Betriebs. Vorversuche mit Originalmaterialien müssen durchgeführt werden, um die Haftung und die Materialverträglichkeit gewährleisten zu können.

Es dürfen nur Kleber und Primer verwendet werden, die für die Verklebung auf arcon edgeprint HT getestet wurden und für die die Verträglichkeit bzw. ausreichende Haftung entsprechend nachgewiesen ist.

Die Verklebbarkeit muss durch die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) beim Verarbeiter fortlaufend produktionsbegleitend sichergestellt werden. Dabei sind die einschlägig bekannten Haftversuche und Vorgaben der Klebstoffhersteller durchzuführen. Die Ergebnisse sind zu dokumentieren.

Es sind die in den Verarbeitungsrichtlinien der Dichtstoffhersteller aufgeführten Reiniger und Primer zu verwenden.

Die Randemaillierung besitzt eine geringe chemische Beständigkeit gegenüber alkalischen und sauren Medien. Emaillioberflächen, die alkalischen oder sauren Einflüssen ausgesetzt sind, können sich durch chemischen Angriff optisch verändern. Um einen erhöhten Schutz vor Umwelteinflüssen zu gewährleisten, müssen alle Emaillioberflächen, die außerhalb des gekapselten Bereichs eines Isolierglases liegen (z.B. Isoliergläser mit Stufe) vollflächig mit einem geprüften Dichtstoff abgedeckt (abgespachtelt) werden. Wir empfehlen hierfür die Verwendung von Silikon bzw. die Verwendung des Dichtstoffs, der auch für die Fertigung des Isolierglases verwendet wird. Entsprechende Hinweise hinsichtlich Materialverträglichkeiten sind zwingend zu beachten.

Vor dem Einbau ist das Endprodukt sauber und trocken zu lagern.

Bei der späteren Reinigung am Projekt sind aggressive Medien zu vermeiden und ausschließlich pH-neutrale und nicht abrasive Reiniger zu verwenden.

5 Ergebnisse von Haftungstests

Die Haftung auf edgeprint HT-Randemaillierungen wurde mit einer Vielzahl von aktuell verfügbaren Dichtstoffen stichprobenartig getestet. Die Tests erfolgten im Labor der jeweiligen Dichtstoffhersteller.

Die nachstehenden Beurteilungen erfolgten auf Basis der durchgeführten Laborprüfungen. Da wir keinen Einblick in Parameter der Verarbeitung haben, stellen die Ergebnisse keine zugesicherte Eigenschaft dar. Zur Beurteilung des Zusammenwirkens der komplexen Systeme in der Produktion und Anwendungspraxis sind eigene Prüfungen des Verarbeiters unerlässlich.

Unabhängig von den angegebenen Labor-Ergebnissen ist für die Sicherstellung der Haftung auf edgeprint HT-Randemaillierungen der Isolierglas herstellende, bzw. der verklebende Betrieb verantwortlich.



6 Bestätigung der Kenntnisnahme

Der Unterzeichner bestätigt, dass er das Dokument „Technische Hinweise Randemaille edgeprint HT“ gelesen und verstanden hat.

Datum:

Name / Unterschrift:

Firma / Stempel:

Bitte diese Seite ausgefüllt per E-Mail zurücksenden an: info@arcon-glas.de



Polysulfide	Bewertung der Adhäsion
	Gut
	Ungenügend

Hersteller	Dichtstoff	Reinigung	Haftvermittler	Bewertung der Adhäsion
FENZI	Thiover	Aceton	Ohne	N10 HT
FENZI	Thiover	Aceton	Ohne	N34 HT
FENZI	Thiover	Aceton	Ohne	sunbelt A HT-Serie
FENZI	Thiover	Aceton	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
FENZI	Thiover	Alkohol	Ohne	sunbelt A40 HT
FENZI	Thiover	Alkohol	Ohne	sunbelt X60 HT
Kömmerling	GD 116	Körasolv GL	Ohne	N10 HT
Kömmerling	GD 116	Körasolv GL	Ohne	N34 HT
Kömmerling	GD 116	Körasolv GL	Ohne	sunbelt A HT-Serie
Kömmerling	GD 116	Körasolv GL	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
Kömmerling	GD 116	Körasolv GL	Ohne	sunbelt A40 HT
Kömmerling	GD 116 LV	Körasolv GL	Ohne	N10 HT
Kömmerling	GD 116 LV	Körasolv GL	Ohne	N34 HT
Kömmerling	GD 116 LV	Körasolv GL	Ohne	sunbelt A HT-Serie
Kömmerling	GD 116 LV	Körasolv GL	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
Kömmerling	GD 116 LV	Körasolv GL	Ohne	sunbelt A40 HT
Kömmerling	GD 116 NA	Körasolv GL	Ohne	N10 HT
Kömmerling	GD 116 NA	Körasolv GL	Ohne	N34 HT
Kömmerling	GD 116 NA	Körasolv GL	Ohne	sunbelt A HT-Serie
Kömmerling	GD 116 NA	Körasolv GL	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
Kömmerling	GD 116 NA	Körasolv GL	Ohne	sunbelt A40 HT



Polyurethane	Bewertung der Adhäsion
	Gut
	Ungenügend

Hersteller	Dichtstoff	Reinigung	Haftvermittler	Bewertung der Adhäsion
ECI	EMCEPREN 200	Aceton	Ohne	N10 HT
ECI	EMCEPREN 200	Aceton	Ohne	N34 HT
ECI	EMCEPREN 200	Aceton	Ohne	sunbelt A HT-Serie
ECI	EMCEPREN 200	Aceton	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
ECI	EMCEPREN 200	Aceton	Ohne	sunbelt A40 HT
ECI	EMCEPREN 200	Aceton	Ohne	sunbelt X60 HT
ECI	EMCEPREN 200 Neo	Aceton	Ohne	N10 HT
ECI	EMCEPREN 200 Neo	Aceton	Ohne	N34 HT
ECI	EMCEPREN 200 Neo	Aceton	Ohne	sunbelt A HT-Serie
ECI	EMCEPREN 200 Neo	Aceton	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
ECI	EMCEPREN 200 Neo	Aceton	Ohne	sunbelt A40 HT
ECI	EMCEPREN 200 Neo	Aceton	Ohne	sunbelt X60 HT
FENZI	Poliver AC	Alkohol	Ohne	N10 HT
FENZI	Poliver AC	Alkohol	Ohne	N34 HT
FENZI	Poliver AC	Alkohol	Ohne	sunbelt A HT-Serie
FENZI	Poliver AC	Alkohol	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
FENZI	Poliver AC	Alkohol	Ohne	sunbelt A40 HT
FENZI	Poliver AC	Alkohol	Ohne	sunbelt X60 HT
IGK	IGK 130	Aceton	Ohne	N10 HT



IGK	IGK 130	Aceton	Ohne	N34 HT
IGK	IGK 130	Aceton	Ohne	sunbelt A HT-Serie
IGK	IGK 130	Aceton	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
IGK	IGK 130	Aceton	Ohne	sunbelt A40 HT
IGK	IGK 130	Aceton	Ohne	sunbelt X60 HT
Kömmerling	GD 677 NA (Polyurethan)	Körasolv GL	Ohne	N10 HT
Kömmerling	GD 677 NA (Polyurethan)	Körasolv GL	Ohne	N34 HT
Kömmerling	GD 677 NA (Polyurethan)	Körasolv GL	Ohne	sunbelt A HT-Serie
Kömmerling	GD 677 NA (Polyurethan)	Körasolv GL	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
Kömmerling	GD 677 NA (Polyurethan)	Körasolv GL	Ohne	sunbelt A40 HT
Kömmerling	GD 677 NA (Polyurethan)	Körasolv GL	Ohne	sunbelt X60 HT



Silikone	Bewertung der Adhäsion
	Gut
	Ungenügend

Hersteller	Dichtstoff	Reinigung	Haftvermittler	Bewertung der Adhäsion
DOW	DOWSIL 3363	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	N10 HT
DOW	DOWSIL 3363	Wasser	Primer 1200 OS	N10 HT
DOW	DOWSIL 3363	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	N34 HT
DOW	DOWSIL 3363	Wasser	Primer 1200 OS	N34 HT
DOW	DOWSIL 3363	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	sunbelt A HT-Serie
DOW	DOWSIL 3363	Wasser	Primer 1200 OS	sunbelt A HT-Serie
DOW	DOWSIL 3363	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	sunbelt D oHT-Serie
DOW	DOWSIL 3363	Wasser	Primer 1200 OS	sunbelt D oHT-Serie
DOW	DOWSIL 993	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	N10 HT
DOW	DOWSIL 993	Wasser	Primer 1200 OS	N10 HT
DOW	DOWSIL 993	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	N34 HT
DOW	DOWSIL 993	Wasser	Primer 1200 OS	N34 HT
DOW	DOWSIL 993	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	sunbelt A HT-Serie
DOW	DOWSIL 993	Wasser	Primer 1200 OS	sunbelt A HT-Serie
DOW	DOWSIL 993	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	sunbelt D oHT-Serie
DOW	DOWSIL 993	Wasser	Primer 1200 OS	sunbelt D oHT-Serie
DOW	DOWSIL 791	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	sunbelt A HT-Serie
DOW	DOWSIL 791	Wasser	Primer 1200 OS	sunbelt A HT-Serie
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Ohne	N10 HT
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Sika Aktivator-100	N10 HT
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Ohne	N34 HT
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Sika Aktivator-100	N34 HT
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Ohne	sunbelt A HT-Serie



Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Sika Aktivator-100	sunbelt A HT-Serie
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Sika Aktivator-100	sunbelt D oHT-Serie
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Ohne	sunbelt X60 HT
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Sika Cleaner P	Ohne	sunbelt X60 HT
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Ohne	sunbelt A40 HT
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Sika Cleaner P	Ohne	sunbelt A40 HT
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Ohne	N10 HT
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Sika Aktivator-100	N10 HT
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Ohne	N34 HT
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Sika Aktivator-100	N34 HT
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Ohne	sunbelt A HT-Serie
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Sika Aktivator-100	sunbelt A HT-Serie
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Sika Aktivator-100	sunbelt D oHT-Serie
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Ohne	sunbelt A40 HT
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Sika Aktivator-100	sunbelt A40 HT
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Sika Aktivator-205	sunbelt A40 HT
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Ohne	sunbelt X60 HT
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Sika Aktivator-100	sunbelt X60 HT
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Sika Aktivator-205	sunbelt X60 HT
Kömmerling	GD 920	Körasolv GL	Ohne	sunbelt A40 HT
Kömmerling	GD 920	Körasolv GL	Ohne	sunbelt X60 HT
Kömmerling	GD 920	Körasolv GL	Ohne	N34 HT
Kömmerling	GD 920	Körasolv GL	Körabond HG 83	N34 HT
Kömmerling	GD 920 D	Körasolv GL	Ohne	N34 HT
Kömmerling	GD 920 D	Körasolv GL	Körabond HG 83	N34 HT
Kömmerling	GD 920 HM	Körasolv GL	Ohne	N34 HT
Kömmerling	GD 920 HM	Körasolv GL	Körabond HG 83	N34 HT





Butyl	Bewertung der Verträglichkeit
	Kompatibel
	Nicht kompatibel

Hersteller	Dichtstoff	Bewertung der Verträglichkeit
FENZI	Butylver	N10 HT
FENZI	Butylver	N34 HT
FENZI	Butylver	sunbelt A HT-Serie
FENZI	Butylver	sunbelt D oHT-Serie
FENZI	Butylver	sunbelt A40 HT
FENZI	Butylver	sunbelt X60 HT