



Technische Hinweise  
Randemaille  
edgeprint HT  
(eHT)

**Inhaltsverzeichnis**

<b>1 Allgemeines</b> .....	<b>2</b>
<b>2 Produktionsmöglichkeiten</b> .....	<b>2</b>
<b>3 Eigenschaften</b> .....	<b>3</b>
<b>4 Weiterverarbeitung</b> .....	<b>3</b>
<b>5 Ergebnisse von Haftungstests</b> .....	<b>3</b>



## 1 Allgemeines

arcon edgeprint HT (eHT) ist eine schwarze Randemaillierung auf anorganischer Basis, die mit arcon HT-Beschichtungen und arcon oHT-Beschichtungen kombiniert werden kann. Die Emaillierung erfolgt durch Auftragen und Einbrennen einer Farbe beim thermischen Vorspannprozess.

Zur Qualitätssicherung und richtigen Beurteilung der Produkte ist es erforderlich, arcon mit der Bestellung den **konkreten Anwendungsbereich, die konstruktive und visuelle Anforderung** bekannt zu geben.

Die Anwendung von arcon edgeprint HT auf Ebene 1 (Außenseite) der Verglasung oder anderen Oberflächen, die äußeren Einflüssen ausgesetzt sind, ist unzulässig.

Die Beurteilung der visuellen Qualität erfolgt gemäß der „Richtlinie zur Beurteilung der visuellen Qualität von emaillierten und strukturiert beschichteten Gläsern“. Diese dient ausschließlich zur Beurteilung der Emaillierung des sichtbaren Bereichs im eingebauten Zustand.

Für die Beurteilung des Glases wird die „Richtlinie zur Beurteilung der visuellen Qualität von Glas für das Bauwesen“ herangezogen.

<https://www.arcon-glas.de/service/technische-informationen>

## 2 Produktionsmöglichkeiten

Die Randemaillierung arcon edgeprint HT kann mit folgenden Produkten in der Ausführung als Einscheibensicherheitsglas (ESG) kombiniert werden:

Sonnenschutzschichten: sunbelt A HT-Serie, sunbelt D oHT-Serie

Wärmedämmschichten: N34 HT, N10 HT

### Mindestglasdicken

Sonnenschutzschichten: 6 mm

Wärmedämmschichten 4 mm

Scheibenformat Mindestmaß: 380 mm x 380 mm

Scheibenformat Maximalmaß: 3210 mm x 6000 mm

### Emailstreifenbreiten

Einseitig oder an zwei gegenüberliegenden Seiten: max. 150 mm

An zwei angrenzenden Seiten, an drei Seiten und umlaufend: max. 60 mm

Andere Breiten auf Anfrage

**Alle Seiten, die ohne Randemaillierung bestellt werden, führen wir aus produktionstechnischen Gründen mit einer Randemaillierung von 10 mm Breite aus.**

### Unebenheit der Kanten

Zulässige Höchstwerte für die Unebenheit der Kanten: 0,5 mm



### 3 Eigenschaften

Farbe	schwarz
Glanzgrad (Emaille):	> 40
Mechanische Festigkeit (Ritzhärte):	> 16 N (abhängig von der Farbauftragsdicke und Einbrennbedingungen)
UV-Transmission	0%

### 4 Weiterverarbeitung

Für die Verarbeitung von beschichteten Festmaßen mit arcon edgeprint HT gilt die „Verarbeitungsrichtlinie für die Weiterverarbeitung von vorgespannten Beschichtungen und beschichteten Festmaßen“.

<https://www.arcon-glas.de/service/technische-informationen>

Alle beschichteten Gläser können im verpackten Zustand fünf Tage gelagert werden. Nach dem Öffnen der Verpackung sind die beschichteten Gläser innerhalb von ein bis zwei Tagen zu verarbeiten.

Die Haftung von Kleb- und Dichtstoffen auf der Randemaillierung liegt in der Verantwortung des weiterverarbeitenden Betriebs. Vorversuche mit Originalmaterialien müssen durchgeführt werden, um die Haftung und die Materialverträglichkeit gewährleisten zu können.

Es dürfen nur Kleber und Primer verwendet werden, die für die Verklebung auf arcon edgeprint HT getestet wurden und für die die Verträglichkeit bzw. ausreichende Haftung entsprechend nachgewiesen ist.

Die Verklebbarkeit muss durch die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) beim Verarbeiter fortlaufend produktionsbegleitend sichergestellt werden. Dabei sind die einschlägig bekannten Haftversuche und Vorgaben der Klebstoffhersteller durchzuführen. Die Ergebnisse sind zu dokumentieren.

Es sind die in den Verarbeitungsrichtlinien der Dichtstoffhersteller aufgeführten Reiniger und Primer zu verwenden.

Vor dem Einbau ist das Endprodukt sauber und trocken zu lagern.

Bei der späteren Reinigung am Projekt sind aggressive Medien zu vermeiden und ausschließlich pH-neutrale und nicht abrasive Reiniger zu verwenden.

**Die Verwendung von arcon edgeprint HT für Structural-Glazing-Verklebungen nach aBG Z-70.1-75 (Verklebung von emailliertem ESG, heißgelagertem ESG und TVG mit dem Klebstoff DOWSIL 993) befindet sich derzeit in der Prüfung.**

### 5 Ergebnisse von Haftungstests

Die Haftung auf edgeprint HT-Randemaillierungen wurde mit einer Vielzahl von aktuell verfügbaren Dichtstoffen stichprobenartig getestet. Die Tests erfolgten im Labor der jeweiligen Dichtstoffhersteller.

Die nachstehenden Beurteilungen erfolgten auf Basis der durchgeführten Laborprüfungen. Da wir keinen Einblick in Parameter der Verarbeitung haben, stellen die Ergebnisse keine zugesicherte Eigenschaft dar. Zur Beurteilung des Zusammenwirkens der komplexen Systeme in der Produktion und Anwendungspraxis sind eigene Prüfungen des Verarbeiters unerlässlich.

Unabhängig von den angegebenen Labor-Ergebnissen ist für die Sicherstellung der Haftung auf edgeprint HT-Randemaillierungen der Isolierglas herstellende, bzw. der verklebende Betrieb verantwortlich.



Polysulfide	<b>Bewertung der Adhäsion</b>
	Gut
	Ungenügend

Hersteller	Dichtstoff	Reinigung	Haftvermittler	Bewertung der Adhäsion
FENZI	Thiover	Aceton	Ohne	N10 HT
FENZI	Thiover	Aceton	Ohne	N34 HT
FENZI	Thiover	Aceton	Ohne	sunbelt A HT-Serie
FENZI	Thiover	Aceton	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
Kömmerling	GD 116 (Polysulfid)	Körasolv GL	Ohne	N10 HT
Kömmerling	GD 116 (Polysulfid)	Körasolv GL	Ohne	N34 HT
Kömmerling	GD 116 (Polysulfid)	Körasolv GL	Ohne	sunbelt A HT-Serie
Kömmerling	GD 116 (Polysulfid)	Körasolv GL	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
Kömmerling	GD 116 LV (Polysulfid)	Körasolv GL	Ohne	N10 HT
Kömmerling	GD 116 LV (Polysulfid)	Körasolv GL	Ohne	N34 HT
Kömmerling	GD 116 LV (Polysulfid)	Körasolv GL	Ohne	sunbelt A HT-Serie
Kömmerling	GD 116 LV (Polysulfid)	Körasolv GL	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
Kömmerling	GD 116 NA (Polysulfid)	Körasolv GL	Ohne	N10 HT
Kömmerling	GD 116 NA (Polysulfid)	Körasolv GL	Ohne	N34 HT
Kömmerling	GD 116 NA (Polysulfid)	Körasolv GL	Ohne	sunbelt A HT-Serie
Kömmerling	GD 116 NA (Polysulfid)	Körasolv GL	Ohne	sunbelt D oHT-Serie



Polyurethane	<b>Bewertung der Adhäsion</b>
	Gut
	Ungenügend

Hersteller	Dichtstoff	Reinigung	Haftvermittler	Bewertung der Adhäsion
FENZI	Poliver AC	Alkohol	Ohne	N10 HT
FENZI	Poliver AC	Alkohol	Ohne	N34 HT
FENZI	Poliver AC	Alkohol	Ohne	sunbelt A HT-Serie
FENZI	Poliver AC	Alkohol	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
IGK	IGK 130	Aceton	Ohne	N10 HT
IGK	IGK 130	Aceton	Ohne	N34 HT
IGK	IGK 130	Aceton	Ohne	sunbelt A HT-Serie
IGK	IGK 130	Aceton	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
Kömmerling	GD 677 NA (Polyurethan)	Körasolv GL	Ohne	N10 HT
Kömmerling	GD 677 NA (Polyurethan)	Körasolv GL	Ohne	N34 HT
Kömmerling	GD 677 NA (Polyurethan)	Körasolv GL	Ohne	sunbelt A HT-Serie
Kömmerling	GD 677 NA (Polyurethan)	Körasolv GL	Ohne	sunbelt D oHT-Serie



Silikone	<b>Bewertung der Adhäsion</b>
	Gut
	Ungenügend

Hersteller	Dichtstoff	Reinigung	Haftvermittler	Bewertung der Adhäsion
DOW	DOWSIL 3363	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	N10 HT
DOW	DOWSIL 3363	Wasser	Primer 1200 OS	N10 HT
DOW	DOWSIL 3363	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	N34 HT
DOW	DOWSIL 3363	Wasser	Primer 1200 OS	N34 HT
DOW	DOWSIL 3363	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	sunbelt A HT-Serie
DOW	DOWSIL 3363	Wasser	Primer 1200 OS	sunbelt A HT-Serie
DOW	DOWSIL 3363	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	sunbelt D oHT-Serie
DOW	DOWSIL 3363	Wasser	Primer 1200 OS	sunbelt D oHT-Serie
DOW	DOWSIL 993	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	N10 HT
DOW	DOWSIL 993	Wasser	Primer 1200 OS	N10 HT
DOW	DOWSIL 993	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	N34 HT
DOW	DOWSIL 993	Wasser	Primer 1200 OS	N34 HT
DOW	DOWSIL 993	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	sunbelt A HT-Serie
DOW	DOWSIL 993	Wasser	Primer 1200 OS	sunbelt A HT-Serie
DOW	DOWSIL 993	R-40 Cleaner	Primer 1200 OS	sunbelt D oHT-Serie
DOW	DOWSIL 993	Wasser	Primer 1200 OS	sunbelt D oHT-Serie
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Ohne	N10 HT
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Sika Aktivator-100	N10 HT
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Ohne	N34 HT
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Sika Aktivator-100	N34 HT
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Ohne	sunbelt A HT-Serie
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Sika Aktivator-100	sunbelt A HT-Serie
Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Ohne	sunbelt D oHT-Serie



Sika	Sikasil IG-25 HM Plus black	Rinsing with deionized water	Sika Aktivator-100	sunbelt D oHT-Serie
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Ohne	N10 HT
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Sika Aktivator-100	N10 HT
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Ohne	N34 HT
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Sika Aktivator-100	N34 HT
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Ohne	sunbelt A HT-Serie
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Sika Aktivator-100	sunbelt A HT-Serie
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Ohne	sunbelt D oHT-Serie
Sika	Sikasil SG-500 black	Sika Cleaner P	Sika Aktivator-100	sunbelt D oHT-Serie